

**DORP**

# BANDSTAHL



# THE STEEL BOUTIQUE

100% Quality · Zero Compromises



## Wer wir sind – und wofür wir stehen

Unser Unternehmen ist ein unabhängiges, inhabergeführtes mittelständisches Unternehmen - mit einer Geschichte, die mehr als 100 Jahre zurückreicht. Über ein Jahrhundert, in dem sich die Welt tiefgreifend verändert hat: gesellschaftlich, politisch, wirtschaftlich.

Diese Veränderungen haben uns geprägt – nicht nur in unserem Handeln, sondern auch in unserer Haltung. Sie haben eine Unternehmenskultur geformt, die auf Vertrauen, Verantwortung, Verlässlichkeit und dem echten Zuhören basiert. Eine Haltung, die uns heute ausmacht – unsere DNA.

Diesen Geist tragen wir mit Überzeugung und Stolz in die Zukunft. Und wir möchten alle, die mit uns verbunden sind – Kunden, Lieferanten, Partner – daran teilhaben lassen.

## Warum es uns gibt – und was uns antreibt

Wir stellen uns immer wieder grundlegende Fragen:

Wer sind wir? Warum braucht uns der Markt? Was erwartet der Markt von uns? Die Antwort ist klar: Wir sind und bleiben ein lagerhaltendes Handelshaus. Unser Schwerpunkt liegt auf der Bevorratung spezieller, vielfältiger Stahlgütern – insbesondere in Form von Bändern, Blechen und Vollmaterial.

Die Anarbeitung ist seit vielen Jahren fester Bestandteil unseres Leistungsspektrums – entstanden aus der konsequenten Weiterentwicklung unserer Kernkompetenz im Handel. Heute setzen wir in unserem Service-Center bewährte Verfahren ein, um Bänder zu spalten und zu arrondieren – präzise abgestimmt auf die Anforderungen unserer Kunden.

Um schnell und flexibel agieren zu können, setzen wir auf Unabhängigkeit – auch in der Logistik. Unser eigener LKW-Fuhrpark stellt sicher, dass wir liefern können, wenn es darauf ankommt – verlässlich und termingerecht.

Denn heute zählt nicht nur Qualität – sondern ebenso Kompetenz, Tempo und Beweglichkeit

*Mr. Carlo Lurid*



# EDELSTAHL ROSTFREI

W.-Nr.	Kurzbezeichnung DIN / EN	AISI	Festigkeit N / mm	Ausführung
1.4016	X 6 CR 17	430	450 – 600	geglüht
1.4021	X 20 CR 13	420	1400 – 1550	gehärtet/poliert
1.4028	X 30 CR 13		1550 – 1700	gehärtet/poliert
1.4034	X 46 CR 13		1700 – 1850	gehärtet/poliert
1.4113	X 6 CR MO 17 1		480 – 630	geglüht
1.4301	X 5 CR NI 18 10	304	500 – 700 bis ca. 1100	geglüht hartgewalzt
1.4310	X 12 CR NI 17 7	301	1000 – 1900	hartgewalzt DIN EN 10151
1.4404	X 2 CR NI MO 17 13 2	316L	490 – 690	geglüht
1.4541	X 6 CR NI TI 18 10	321	500 – 730	geglüht
1.4571	X 6 CR NI MO TI 17 12 2	316Ti	500 – 730	geglüht
1.4828	X 15 CR NI SI 20 12	309	500 – 750	hitzebeständig/1000°
1.4841	X 15 CR NI SI 25 20	310	550 – 800	hitzebeständig/1150°

➤ Weitere Werkstoffe auf Anfrage

## Werkstoffe:

gemäß Gütenorm DIN EN 10088-2

## Abmessungen:

- Breite: ab 10 mm – 1000 mm, bzw. auf Anfrage
- Stärke: 0,2 mm – 5 mm
- Toleranzen für Spaltbänder gemäß DIN EN ISO 9445-2 (früher DIN EN 10259 oder für Präzisionsband gemäß DIN EN 10258).

## Ausführungen / Oberflächen:

- 1 D: warmgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzundert, optisch matt
- 2 B: entzundert, kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, leicht nachgewalzt, optisch milchig
- 2 R: entzundert, kaltgewalzt, blankgeglüht, optisch blank
- 2 H: kaltverfestigt bzw. hartgewalzt, optisch zwischen blank und milchig matt

Auch gebürstet oder geschliffen in den Korngrößen 100, 180, 240 und 320er Korn.

## Kantenbeschaffenheit:

- geschnittene Kanten
- walzarrundierte Kanten
- messerarrundierte Kanten (gestreht, spanabhebend-arrondiert)

## Lieferformen:

- mit oder ohne Papierzwischenlagen, folienbeschichtet in unterschiedlichen Qualitäten je nach den gestellten Ansprüchen.
- in Ringen:
  - Ringinnendurchmesser 400 oder 508 mm
  - Ringaussendurchmesser nach Vereinbarung
  - Verpackung auf Einweg oder Europaletten, Ringe mit Stahlbändern längs und quer abgebunden, unverpackt oder mit Folienhaube
- in Stäben: vom Band gerichtet, Stablänge nach Kundenwunsch

## Dokumentierung:

mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204-3.1

## Lieferzeit:

- aus Vorrat gespalten: ca. 2 – 3 Wochen
- aus Werksneufertigung: ca. 3 – 5 Monate

# ROSTBESTÄNDIGER FEDERBANDSTAHL

Aus Vorrat gespalten

## Werkstoffe:

1.4310

## Gütenorm:

DIN EN 10088-2

## Breiten:

2 mm – 300 mm, bzw. auf Anfrage

## Toleranzen:

DIN EN ISO 9445-1

## Ausführungen:

kaltgewalzt, Verfahren 2 H (früher III A)

## Kantenbeschaffenheit:

- › geschnittene Kanten
- › walzarrundierte Kanten, mind. 6 mm Breite
- › messerarrondierte (gestreifte) Kanten, min. 6 mm Breite

## Lieferformen:

- › in Ringen, Ringaufmachung nach Ihren Vorgaben
- › RID 400/500 mm, auf Euro- oder Einwegpaletten
- › mit Folienabdeckung

## Dokumentierung:

mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 -3.1

## Lieferzeit:

ca. 2 – 3 Wochen

## Stärken:

0,10 / 0,20 / 0,25 / 0,30 / 0,35 / 0,40 / 0,45 / 0,50 /  
0,60 / 0,70 / 0,80 / 1,00 / 1,20 / 1,50 / 2,00  
bzw. auf Anfrage



## LOHNSPALTEN

Schneiden von zur Verfügung gestellten Bändern

### Abmessungen:

- › Breite: 2 mm – 300 mm, bzw. auf Anfrage
- › Stärke: 0,3 mm – 1,5 mm (Federbandstahl weich)
- › Stärke: 0,2 mm – 1,5 mm (gehärteter Federbandstahl)

### Lieferzeit:

ca. 1 – 2 Wochen



# BANDSTAHL IN C-GÜTEN

Aus Neufertigung

## Werkstoffe:

C 10 E / C 15 E / C 22 E / C 45 E / C 55 S / C 60 S /  
C 67 S / C 75 S / C 85 S / C 100 S / 51 Cr V 4 / 100 Cr 6 /  
16 Mn Cr 5 / 42 Cr Mo 4 / u. v. a.  
gemäß DIN EN 10132

## Abmessungen:

- › Breite: ab 10 mm – 420 mm
- › Stärken: 0,2 mm – 4 mm
- › Toleranzen gemäß DIN EN 10140

## Ausführungen:

MA-RL (weich, glatte Oberfläche) oder weich, hartgewalzt oder gehärtet, ggfs. poliert, mit geschnittenen oder bearbeiteten Kanten, in Ringen oder Stäben. Die Kanten sind gratarm geschnitten, walzentgratet oder strelarrondiert.

## Dokumentierung:

mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1

## Lieferzeit:

ca. 6 – 10 Wochen

# FEDERBANDSTAHL WEICH

Aus Vorrat gespalten

W.-Nr.	Kurz-name	C	Si	Mn	P max	S max	Cr max	Mo max	Ni max	Zugfestigkeit N/mm	Bruchdehnung A 80 e
1.1231	C 67 S	0,65 –0,72	0,15 –0,35	0,60 –0,90	0,025	0,025	0,40	0,10	0,40	510–600	min. 16%
1.1248	C 75 S	0,70 –0,80	0,15 –0,35	0,60 –0,88	0,025	0,025	0,40	0,10	0,40	510–600	min. 15%

## Werkstoffe:

nach DIN-EN 10132

## Abmessungen:

- › Breite: 2 mm – 190 mm
- › Einschränkung der Breitentoleranz auf max. 0,2 mm möglich
- › Stärken: 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,5 mm
- › Toleranzen nach DIN-EN 10140

## Ausführungen:

MA-RL (weich, glatte Oberfläche). Die Kanten sind gratarm geschnitten, walzentgratet oder strelarrondiert. Das Material ist handelsüblich leicht gefettet.

## Lieferformen:

- › In Ringen mit Ringinnendurchmesser 400 mm oder 508 mm, Ringaußendurchmesser 800 mm – 900 mm oder nach Vereinbarung kleinere Ringe.
- › Verpackung auf Einweg- oder Europaletten, Ringe mit Stahlbändern längs und quer abgebunden, in Folie eingeschlagen.

## Dokumentierung:

mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1

## Lieferzeit:

ca. 1 – 2 Wochen



# BANDSTAHL C 75 S + QT GEHÄRTET UND POLIERT

Aus Vorrat gespalten

## Abmessungen:

› Breite: 2 mm – 300 mm				
› Stärke in mm:	0,3	0,5	0,6	0,7
Festigkeiten in N/mm:	1500 –1700	1400 –1700	1500 –1700	1300 –1500

## Ausführungen:

- › Gemäss DIN-EN 10132
- › Bürstenpolitur, leicht gefettet, walzenentgratete Kanten, sonst wie vorstehender weicher Federbandstahl.

## Dokumentierung:

mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1

## Lieferzeit:

ca. 1 – 2 Wochen

# KALTBAND

Aus Neufertigung

W.-Nr. Kurzname	1.0330 DC 01	1.0347 DC 03	1.0338 DC 04
Festigkeiten in N/mm			
A gegläht:	270-390	270-370	270-350
LC	270-410	270-370	270-350
C 290	290-430	290-390	290-390
C 340	340-490	340-440	340-440
C 390	390-540	390-490	390-490
C 440	440-590	440-540	440-540
C 490	490-640	490-590	490-590
C 590	590-740	min. 590	590-690
C 690	min. 690	–	–

## Werkstoffe:

gem. Gütenorm DIN EN 10139

## Abmessungen:

- › Breite: ab 10 mm – 680 mm
- › Stärke: 0,2 mm – 5,0 mm
- › Toleranzen gemäß DIN EN 10140

## Ausführungen:

**Kanten:** geschnittene Kanten (GK), Naturkanten (NK), arrundierte Kanten (AK)

**Oberflächen:** Standard MA-RL, MA = blank (früher BK), RL = glatte Oberfläche (früher LG) – MB oder MC, MB = risse- und porenfrei (früher RP), MC = risse- und porenfrei, hellglänzend (früher RPG) mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1

## Lieferformen:

- › In Ringen: einschichtig gewickelt, Ringinnendurchmesser 400 oder 508 mm, Ringaussendurchmesser nach Wahl oder in Packenhaspelung Verpackung auf Einweg- oder Europaletten
- › In Stäben: vom Band gerichtet, Stablänge nach Kundenwunsch

## Dokumentierung:

mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1

## Lieferzeit:

ca. 6 – 10 Wochen

# SPALTBAND

Aus Vorrat gespalten

W.-Nr. Kurzname	1.0330 DC 01	1.0347 DC 03	1.0338 DC 04
verzinkt DIN-EN10142	DX 51 D+Z	DX 53 D+Z	DX 54 D+Z

## Werkstoffe:

nach DIN-EN 10130

## Abmessungen:

- › Breite: ab 10 mm – 1000 mm
- › Stärke: 0,4 mm – 3,0 mm
- › Toleranzen nach DIN EN 10131, verzinkt DIN EN 10143

## Lieferformen:

Geschnittene Kanten, einschichtig gewickelt, in Ringen oder Stäben, auf Einweg- oder Europaletten

## Dokumentierung:

mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1

## Lieferzeit:

ca. 2 – 3 Wochen





# THE STEEL BOUTIQUE

100% Quality · Zero Compromises

## LIEFERPROGRAMM:

### BANDSTAHL

- › Rostbeständige Bänder, kalt- oder warmgewalzt, auch oberflächenbehandelt und beschichtet
- › Rostbeständiger Federbandstahl, hartgewalzt mit hohen Präzisions- und Planheitsansprüchen
- › Bandstahl in C-Güten, weich, gehärtet und poliert
- › Bandeisen und Spaltband in DC-Güten, kalt oder warmgewalzt



### BLECHE / ROHRE / STABMATERIAL

- › Rostbeständige, kalt- oder warmgewalzte Bleche
- › Rostbeständige Stabstähle, warmgewalzt oder blankgezogen
- › Rostbeständige Rohre, geschweißt, auch geschliffen, oder nahtlose Rohre
- › Rostbeständige Hohlstähle
- › Rostbeständige Drähte
- › Stab-, Bau- und Profilstähle, warmgewalzt oder blankgezogen
- › Stahl- und Feibleche, Stahl- und Eisenrohre
- › Messing, Kupfer, Aluminium und Bronze



### LOHNARBEITEN

- › Spalten von Bandstahl

### Arthur Dorp GmbH & Co. KG

Sonnenstraße 12 – 14  
42655 Solingen  
Fon +49 212 2 23 03-0  
info@dorp.de  
www.dorp.de