



BANDSTAHL





Unser Unternehmen ist ein mittelständisches, inhabergeführtes und konzernunabhängiges Unternehmen, das auf eine weit über 100-jährige Geschichte zurückschauen kann.

In dieser Zeit haben sich gravierende gesellschaftliche, politische und wirtschaftliche Veränderungen zugetragen, die unser Unternehmen erheblich geprägt, und eine Kultur des Zuhörens, des Vertrauens, des Verstehens und der Verantwortung geschaffen haben – sozusagen unsere DNA. Diesen Geist tragen wir, verbunden mit Stolz, in die Zukunft weiter.

Daran wollen wir unsere Kunden, Lieferanten, aber auch alle anderen mit unserem Unternehmen verbundenen Partnern teilhaben lassen.

Wer sind wir?

Warum braucht uns der Markt?

Was erwartet der Markt von uns?

Seit jeher sind wir ein lagerhaltendes Handelshaus. Wir bevorraten für unsere Kunden spezielle, vielfältige Stahlgüten, vornehmlich in Bändern, Blechen und Vollmaterial. Hieraus entwickelte sich die Idee der Anarbeitung. Wir sind in der Lage, Bänder zu spalten, sowie zu arrondieren. Um die vollumfängliche Unabhängigkeit herzustellen, verfügen wir selbstverständlich über einen eigenen LKW-Fuhrpark. Somit sind unsere Kunden, aber auch wir, nicht von Spediteuren abhängig. Denn heute zählt Kompetenz, Schnelligkeit und Flexibilität.

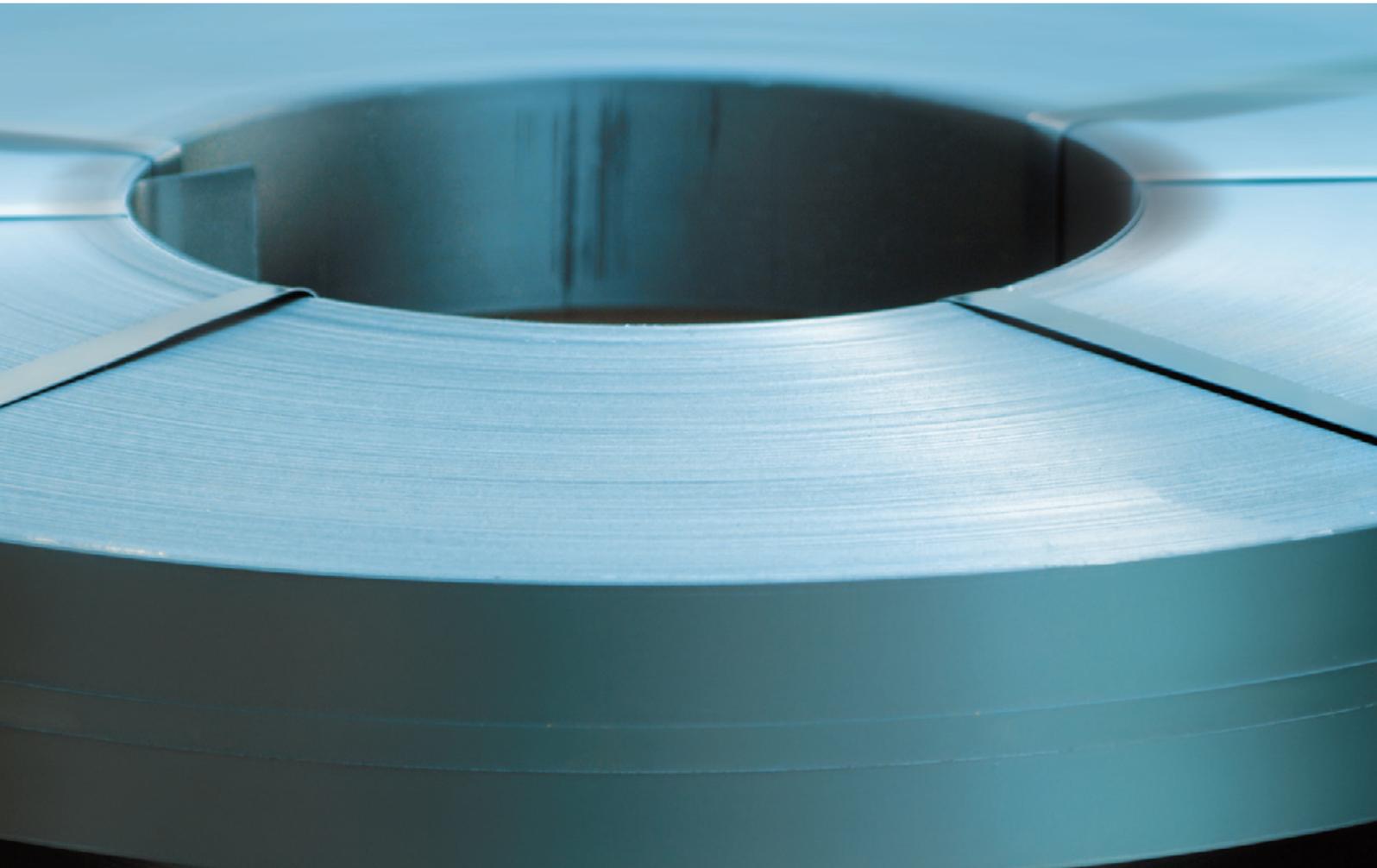


EDELSTAHL ROSTFREI

Werkstoffe

gemäß Gütenorm DIN EN 10088-2 (früher DIN EN 17440-4)

W.-Nr.	Kurzbezeichnung DIN / EN	AISI	Festigkeit N / mm	Ausführung
1.4016	X 6 CR 17	430	450 - 600	geglüht
1.4021	X 20 CR 13	420	1400 - 1550	gehärtet/poliert
1.4028	X 30 CR 13		1550 - 1700	gehärtet/poliert
1.4034	X 46 CR 13		1700 - 1850	gehärtet/poliert
1.4113	X 6 CR MO 17 1		480 - 630	geglüht
1.4301	X 5 CR NI 18 10	304	500 - 700 bis ca. 1100	geglüht hartgewalzt
1.4310	X 12 CR NI 17 7	301	1100 - 1800	hartgewalzt DIN EN 10151
1.4404	X 2 CR NI MO 17 13 2	316L	490 - 690	geglüht
1.4541	X 6 CR NI TI 18 10	321	500 - 730	geglüht
1.4571	X 6 CR NI MO TI 17 12 2	316Ti	500 - 730	geglüht
1.4828	X 15 CR NI SI 20 12	309	500 - 750	hitzebeständig/1000°
1.4841	X 15 CR NI SI 25 20	310	550 - 800	hitzebeständig/1150°



Abmessungen:

Breite: 2 - 1000 mm

Stärke: 0,3 - 5 mm

Toleranzen für Spaltbänder gemäß DIN EN ISO 9445 (früher DIN EN 10259 oder für Präzisionsband gemäß DIN EN 10258).

Ausführungen / Oberflächen:

1 D: warmgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert, optisch matt (früher DIN EN 17440-4 Verfahren II A)

2 B: entzündert, kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, leicht nachgewalzt, optisch milchig (früher DIN EN 17440-4 Verfahren III C)

2 R: entzündert, kaltgewalzt, blankgeglüht, optisch blank (früher DIN EN 17440-4 Verfahren III D)

2 H: kaltverfestigt bzw. hartgewalzt, optisch zwischen blank und milchig matt (früher DIN EN 17224 Verfahren III A)

Auch gebürstet oder geschliffen in den Korngrößen 100, 180, 240 und 320er Korn.

Kantenbeschaffenheit:

- geschnittene Kanten
- walzarrondierte Kanten
- messerarrondierte Kanten (gestreht, spanabhebend-arrondiert)



Lieferformen:

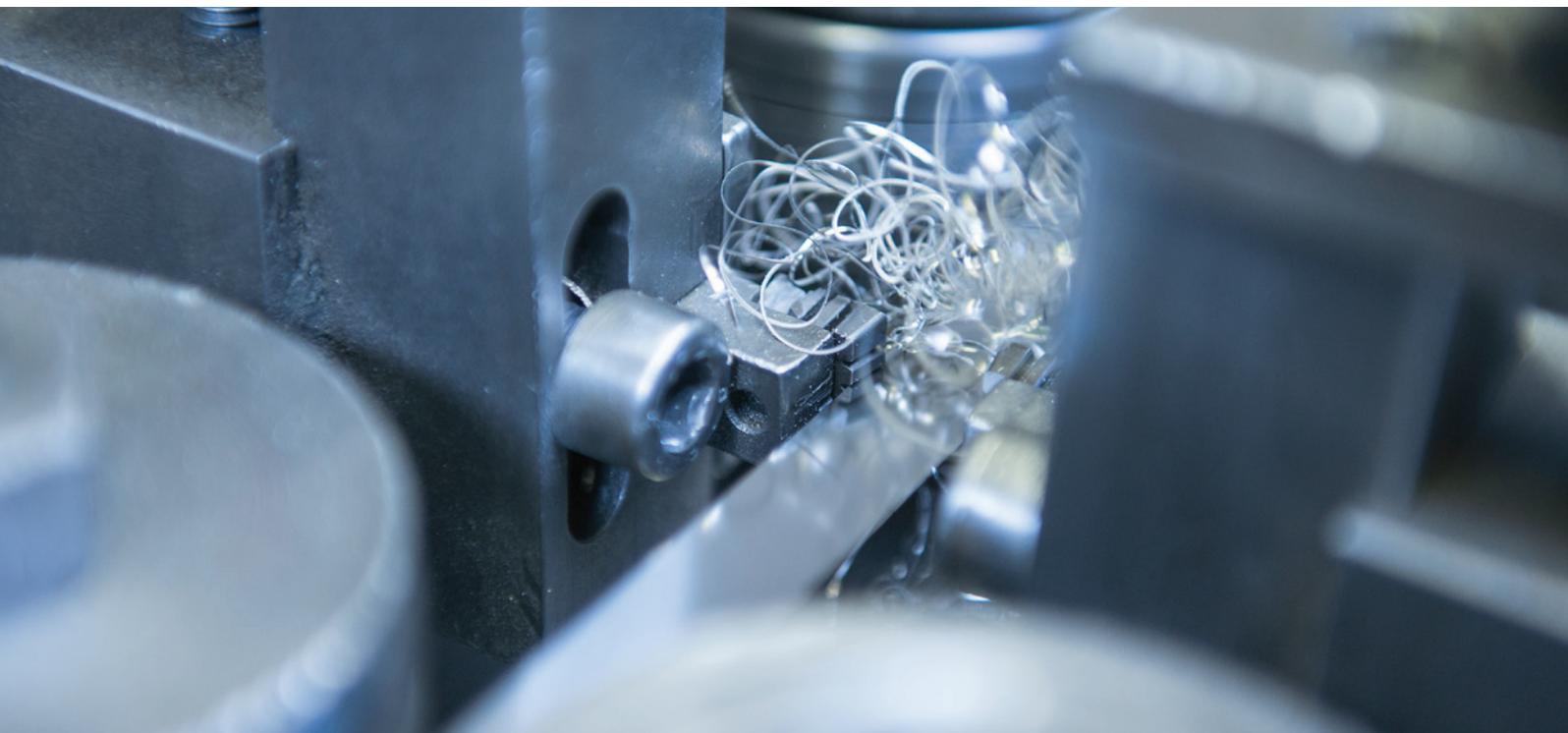
- mit oder ohne Papierzwischenlagen, folienbeschichtet in unterschiedlichen Qualitäten je nach den gestellten Ansprüchen.
- in Ringen: Ringinnendurchmesser 400 oder 508 mm Ringaussendurchmesser nach Vereinbarung (bis ca. 1200 mm) Verpackung auf Einweg- oder Europaletten, Ringe mit Stahlbändern längs und quer abgebunden, unverpackt oder mit Folienhaube
- in Stäben: vom Band gerichtet, Stablänge nach Kundenwunsch

Dokumentierung:

mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 -3.1(2005)

Lieferzeit:

- aus Vorrat gespalten: ca. 2 - 3 Wochen
- aus Werksneufertigung: ca. 3 - 5 Monate



ROSTBESTÄNDIGER FEDERBANDSTAHL

Aus Vorrat gespalten

Werkstoffe: 1.4310

Gütenorm:
DIN EN 10088-2 (früher DIN 17224)

Breiten:
2 - 300 mm

Toleranzen:
DIN EN ISO 9445 (früher DIN 10258)

Ausführungen:
kaltgewalzt, Verfahren 2 H (früher III A)

Kantenbeschaffenheit:

- geschnittene Kanten
- walzarrundierte Kanten, mind. 6 mm Breite
- messerarrondiert (gestrehlte) Kanten, min. 6 mm Breite

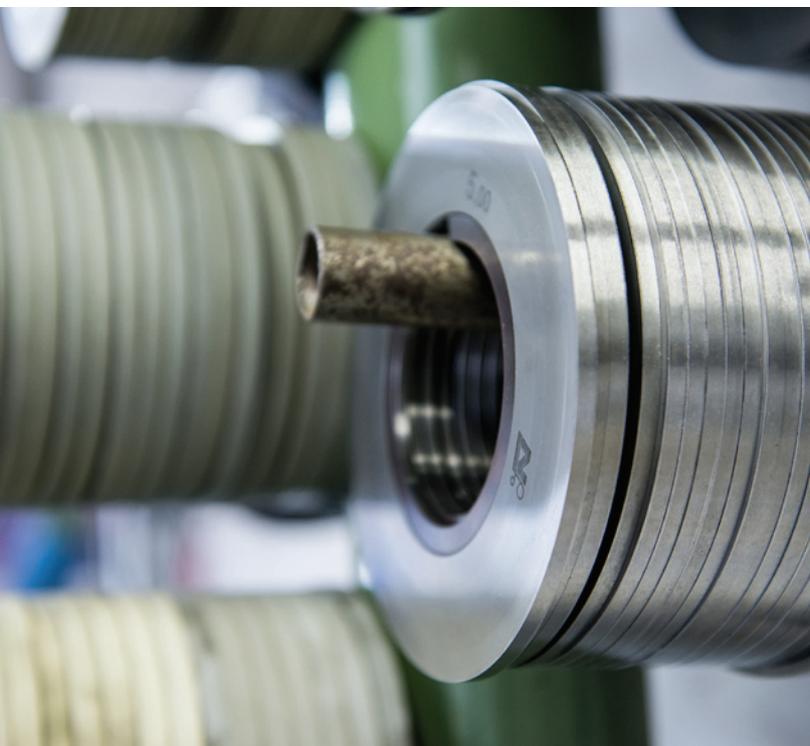
Lieferformen:

- in Ringen, Ringaufmachung nach Ihren Vorgaben
- RID 400/500 mm, auf Euro- oder Einwegpaletten
- mit Folienabdeckung

Dokumentierung:
mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 -3.1 (2005)

Lieferzeit:
ca. 2 - 3 Wochen

Stärke mm	Festigkeit 1100-1300	Festigkeit 1300-1500	Festigkeit 1500-1700
0,20		•	•
0,25	•	•	•
0,30	•	•	•
0,35	•	•	•
0,40	•	•	•
0,45	•	•	•
0,50	•	•	•
0,60	•	•	•
0,70	•	•	•
0,80	•	•	•
1,00	•	•	
1,20	•	•	
1,50	•	•	



LOHNSPALTEN

Schneiden von zur Verfügung gestellten Bändern

Abmessungen:
Breite: 2 - 300 mm
Stärke: 0,3 - 1,5 mm (Federbandstahl weich)
Stärke: 0,2 - 1,5 mm (gehärteter Federbandstahl)

Lieferzeit:
ca. 1 - 2 Wochen

BANDSTAHL IN C-GÜTEN

Aus Neufertigung

Werkstoffe:

C 10 E / C 15 E / C 22 E / C 45 E / C 55 S / C 60 S / C 67 S / C 75 S / C 85 S / C 100 S / 51 Cr V 4 / 100 Cr 6 / 16 Mn Cr 5 / 42 Cr Mo 4 / u. v. a.
gemäß DIN EN 10132-3 und -4 (früher DIN 17222)

Abmessungen:

Breite: 2 - 420 mm
Stärken: 0,2 - 4 mm
Toleranzen gemäß DIN EN 10140 (früher DIN 1544)

Ausführungen:

MA-RL (weich, glatte Oberfläche) oder weich, hartgewalzt oder gehärtet, ggfs. poliert, mit geschnittenen oder bearbeiteten Kanten, in Ringen oder Stäben.
Die Kanten sind gratarm geschnitten, walzentgratet oder strehlarrondiert.

Dokumentierung:

mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1 (2005)

Lieferzeit:

ca. 6 - 10 Wochen

FEDERBANDSTAHL WEICH

Aus Vorrat gespalten

W.-Nr.	Kurzname	C	Si	Mn	P max	S max	Cr max	Mo max	Ni max	Zugfestigkeit N/mm	Bruchdehnung A 80 e
1.1231	C 67 S	0,65 -0,72	0,15 -0,35	0,60 -0,90	0,025	0,025	0,40	0,10	0,40	510-600	min. 16%
1.1248	C 75 S	0,70 -0,80	0,15 -0,35	0,60 -0,88	0,025	0,025	0,40	0,10	0,40	510-600	min. 15%

Werkstoffe:

nach DIN-EN 10132-4 (früher DIN 17222)

Abmessungen:

Breite: 2 - 190 mm
Einschränkung der Breitentoleranz auf max. 0,2 mm möglich
Stärken: 0,4/0,5/0,6/0,7/0,8/1,0/1,2/1,5 mm
Toleranzen nach DIN-EN 10140 (früher DIN 1544)

Ausführungen:

MA-RL (weich, glatte Oberfläche).
Die Kanten sind gratarm geschnitten, walzentgratet oder strehlarrondiert.
Das Material ist handelsüblich leicht gefettet.

Lieferformen:

- In Ringen mit Ringinnendurchmesser 400 oder 508 mm, Ringaußendurchmesser 800 - 900 mm oder nach Vereinbarung kleinere Ringe.
- Verpackung auf Einweg- oder Europaletten, Ringe mit Stahlbändern längs und quer abgebunden, in Folie eingeschlagen.

Dokumentierung:

mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1 (2005)

Lieferzeit:

ca. 1 - 2 Wochen

BANDSTAHL C 75 S + QT GEHÄRTET UND POLIERT

Aus Vorrat gespalten

Abmessungen: Breite: 2 - 300 mm

Stärke in mm:	0,3	0,5	0,6	0,7	0,8
Festigkeiten	1500	1500	1300	1300	1300
in N/mm:	-1700	-1700	-1500	-1500	-1500

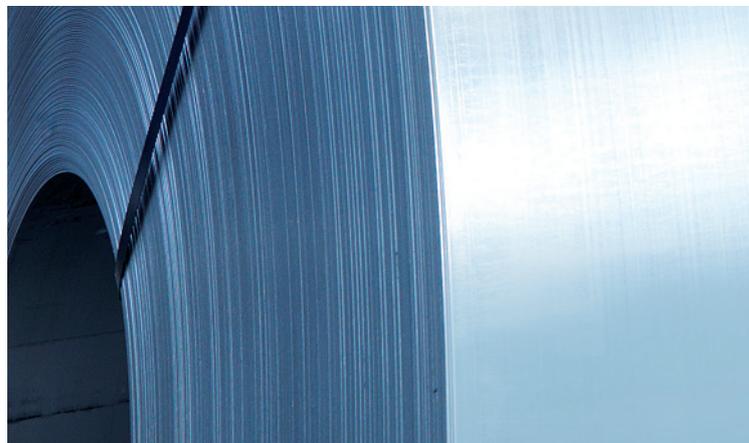
Ausführungen:

- Gemäss DIN-EN 10132-4 (früher DIN 17222)
- Bürstenpolitur, leicht gefettet, walzenentgratete Kanten, sonst wie vorstehender weicher Federbandstahl.

Dokumentierung:

mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1 (2005)

Lieferzeit: ca. 1 - 2 Wochen



KALTBAND

Aus Neufertigung

Werkstoffe: gem. Gütenorm DIN EN 10139 (früher DIN 1624)

W.-Nr.	1.0330	1.0347	1.0338
Kurzname	DC 01	DC 03	DC 04
Festigkeiten in N/mm			
A gegläht:	270-390	270-370	270-350
LC	270-410	270-370	270-350
C 290	290-430	290-390	290-390
C 340	340-490	340-440	340-440
C 390	390-540	390-490	390-490
C 440	440-590	440-540	440-540
C 490	490-640	490-590	490-590
C 590	590-740	min. 590	590-690
C 690	min. 690	-	-

Abmessungen:

Breite: 2 - 680 mm, Stärke: 0,2 - 5,0 mm
Toleranzen gemäß DIN EN 10140 (früher DIN 1544)

Ausführungen:

Kanten: geschnittene Kanten (GK), Naturkanten (NK), arrondierte Kanten (AK)

Oberflächen: Standard MA-RL, MA = blank (früher BK), RL = glatte Oberfläche (früher LG) - MB oder MC, MB = risse- und porenfrei (früher RP), MC = risse- und porenfrei, hellglänzend (früher RPG)
mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1 (2005)

Lieferformen:

- In Ringen: einschichtig gewickelt, Ringinnendurch-

messer 400 oder 508 mm, Ringaussendurchmesser nach Wahl oder in Packenhaspelung Verpackung auf Einweg- oder Europaletten

- In Stäben: vom Band gerichtet, Stablänge nach Kundenwunsch

Dokumentierung:

mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1 (2005)

Lieferzeit: ca. 4 - 6 Wochen

SPALTBAND

Aus Vorrat gespalten

Werkstoffe: nach DIN-EN 10130 (früher DIN 1623)

W.-Nr.	1.0330	1.0347	1.0338
Kurzname	DC 01	DC 03	DC 04
früher DIN 1623	St 1203	St 1303	St 1403
verzinkt DIN-EN10142	DX 51 D+Z	DX 53 D+Z	DX 54 D+Z

Abmessungen:

Breite: 2 - 1000mm, Stärke: 0,4 - 3,0 mm
Toleranzen nach DIN EN 10131, (früher DIN 1541),
verzinkt DIN EN 10143

Lieferformen: Geschnittene Kanten, einschichtig gewickelt, in Ringen oder Stäben, auf Einweg- oder Europaletten

Dokumentierung: mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1 (2005)

Lieferzeit: ca. 2 - 3 Wochen



ARTHUR DORP GMBH & CO

Postfach 10 10 43 · 42610 Solingen
Sonnenstraße 12-14 · 42655 Solingen

Tel. +49/(0)212/2 23 03-0
Fax +49/(0)212/2 23 03 30

info@dorp.de · www.dorp.de

LIEFERPROGRAMM

BANDSTAHL



- Rostbeständige Bänder, kalt- oder warmgewalzt, auch oberflächenbehandelt und beschichtet
- Rostbeständiger Federbandstahl, hartgewalzt mit hohen Präzisions- und Planheitsansprüchen
- Bandstahl in C-Güten, weich, gehärtet und poliert
- Bandeisen und Spaltband in DC-Güten

BLECHE · STÄBE · ROHRE



- Rostbeständige, kalt- oder warmgewalzte Bleche
- Rostbeständige Stabstähle, warmgewalzt oder blankgezogen
- Rostbeständige Rohre, geschweißt, auch geschliffen, oder nahtlose Rohre
- Rostbeständige Hohlstähle
- Rostbeständige Drähte
- Stab-, Bau- und Profilstähle, warmgewalzt oder blankgezogen
- Stahl- und Feibleche, Stahl- und Eisenrohre
- Messing
- Kupfer
- Aluminium
- Bronze, Rotguss, Neusilber

LOHNARBEITEN

- Spalten von Bandstahl
- Strehlarrondieren im Lohn