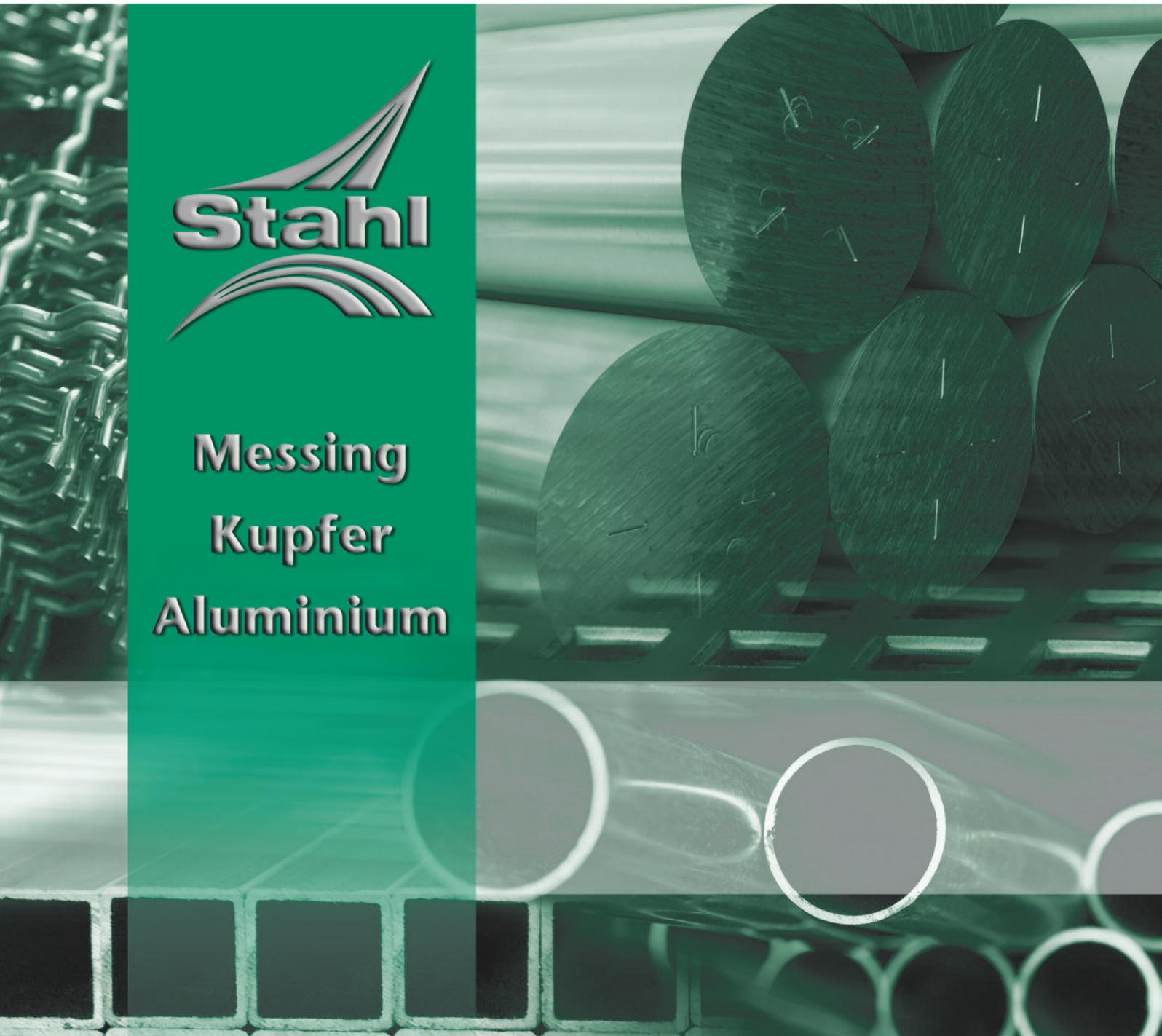


**BLECHE  
ROHRE  
STABMATERIAL**



**Messing  
Kupfer  
Aluminium**





Im Jahr 1907 hat Herr Arthur Dorp unser Unternehmen gegründet.

Begonnen wurde mit der Produktion von Rasierklingen sowie Maß- und Federbandstählen. Danach schloss sich für viele Jahrzehnte die Produktion von Ampullenfeilen für die pharmazeutische Industrie an.

Ab Mitte der 30er Jahre kamen dann noch Werksvertretungen verschiedener namhafter Stahl- und Metallwerke hinzu sowie der Schritt zu einem Handelshaus mit Schwerpunkten im Bereich Edelstahl Rostfrei, Stahl, Messing, Neusilber, Celluloid und anderen Kunststoffen.

Ab Mitte der 70er Jahre wurde bedingt durch die Neuorientierung der Stahlwerke der Schritt zum eigenständigen und unabhängigen Edelstahl-, Stahl- und NE- Metallhändler durchgeführt.

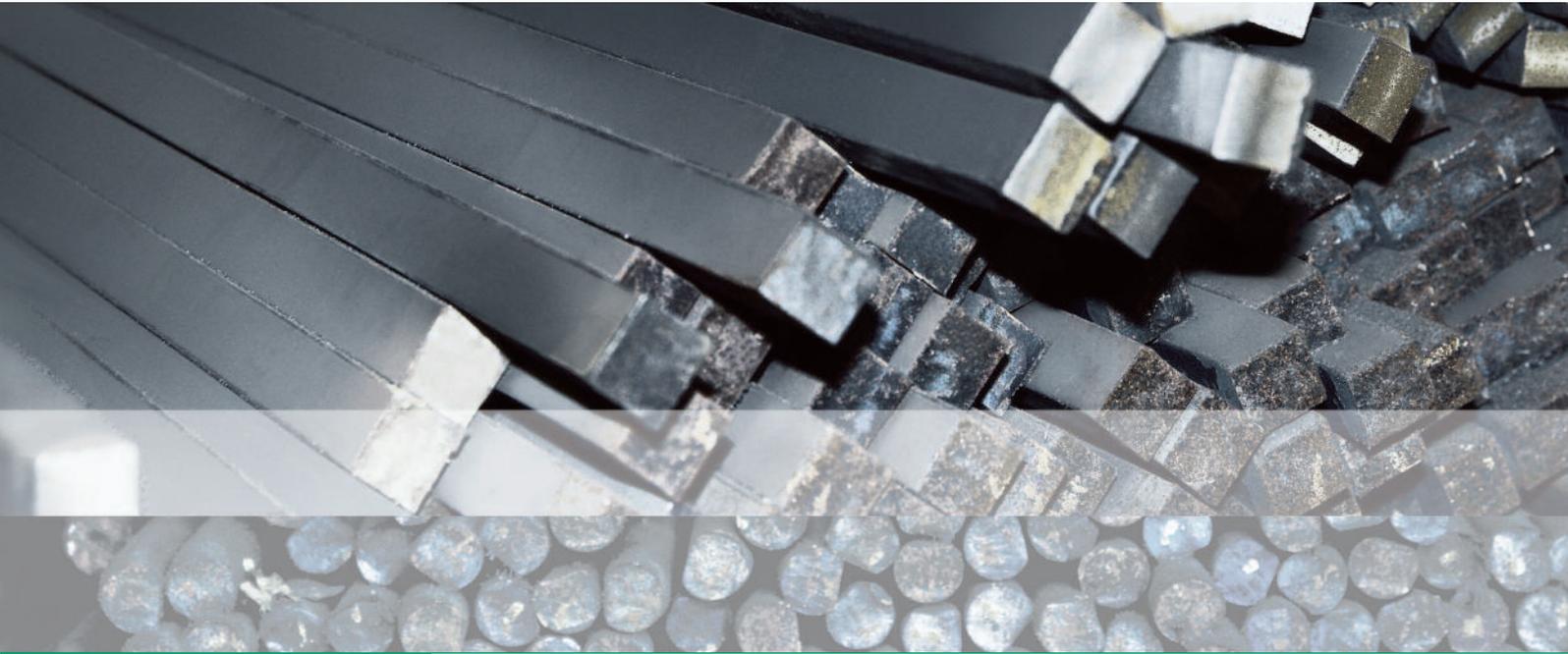
Durch die Anschaffung einer Längs- und Querteilanlage sowie einer Bandsäge konnten dann auch kurzfristige Kundenwünsche erfüllt werden.

Ein weiteres Servicemerkmal unseres zertifizierten Unternehmens ist die Lagerhaltung für unsere Kunden. Mit eigenen LKWs sorgen wir für schnelle und flexible Belieferung.

Mit Hilfe qualifizierter Mitarbeiter ist es unser unbedingtes Ziel, im intensiven Dialog mit Kunden und Lieferanten möglichst die Entwicklungen von morgen schon heute zu erkennen.

Wir freuen uns auf die Zukunft - mit Ihnen !





## STAHL

### STABSTAHL



in Herstellungslängen von 3-6 m oder in Fixlängen gesägt

**Werkstoff-Nr.:** S235 (ST 37), S355 (ST 52), C 45, C 60,  
16 Mn Cr 5, 34 Cr Al Ni 7, 30 Cr Ni Mo 8,  
42 Cr Mo 4, 51 Cr V 4 + div. Werkzeugstähle

#### Ausführungen:

- |                         |   |                |
|-------------------------|---|----------------|
| • Rund                  | = | DIN EN 10060   |
| • Vierkant              | = | DIN EN 10059   |
| • Flach                 | = | DIN EN 10058   |
| • Breitflach            | = | DIN 59200      |
| • Winkel                | = | DIN EN 10056-1 |
| • U- u. Doppel-T-Träger | = | DIN 1025/1026  |

### BLANKSTAHL



in Herstellungslängen von 3-6 m

**Werkstoff-Nr.:** S235 (ST 37 K), S355 (ST 52 K), C 45 K,  
11 S MN 30 +C, 11 S MN PB 30 +C,  
16 MN CR S 5 +C /+SH

**Toleranz:** H9 nach DIN EN 10278

**Ausführung:** gezogen  
diverse Herstellarten z.B. JR, J2 etc.

- |             |                         |
|-------------|-------------------------|
| • Rund      | DIN EN 10277 - Teil 2-5 |
| • Vierkant  | DIN EN 10277 - Teil 2-5 |
| • Flach     | DIN EN 10277 - Teil 2-5 |
| • Sechskant | DIN EN 10277 - Teil 2-5 |
| • Winkel    | DIN EN 10277 - Teil 2-5 |



## BLECHE



**Formate:** 2000 x 1000 mm  
2500 x 1250 mm  
3000 x 1500 mm

### Ausführungen:

- Feibleche, kaltgewalzt  
Güten: DC01 (ST 1203), DC03 (ST 1303), DC04 (ST 1403), S235 (ST 37)
- Feibleche auch verzinkt, gem. DIN EN 10142 / 10326 / 10327  
Güten DX 51 D+Z – 54 D+Z
- Eisenbleche S235 (ST 37), warmgewalzt ab 3 mm  
gem. DIN EN 10130/10131
- Stahlbleche in Güten C 45, C 60, S355 (ST 52), 16 Mn Cr 5, 42 Cr Mo 4



Schneiden auf Zuschnitte mit eigener Tafelschere,  
auch Lohnschneiden

## ROHRE



in Herstellungslängen von ca. 4-7 m

**Werkstoffe:** 235 (ST 35 / 37-2), 355 (ST 52) etc.

### Lieferformen:

- nahtlose Präzisionsstahlrohre DIN EN 10305-1
- geschweißte Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen DIN EN 10305-2
- geschweißte maßgewalzte Stahlrohre DIN EN 10305-3
- nahtlose HPL-Rohre DIN EN 10305-4
- geschweißte Quadrat- und Rechteckrohre, DIN EN 10305-5
- geschweißte HPL-Rohre DIN EN 10305-6
- Geländerrohre, nahtlose Siederohre, Gewinderohre, Kesselrohre, Hohlstahl, Stahlbauhohlprofile warm- und kaltgefertigt u.v.m.

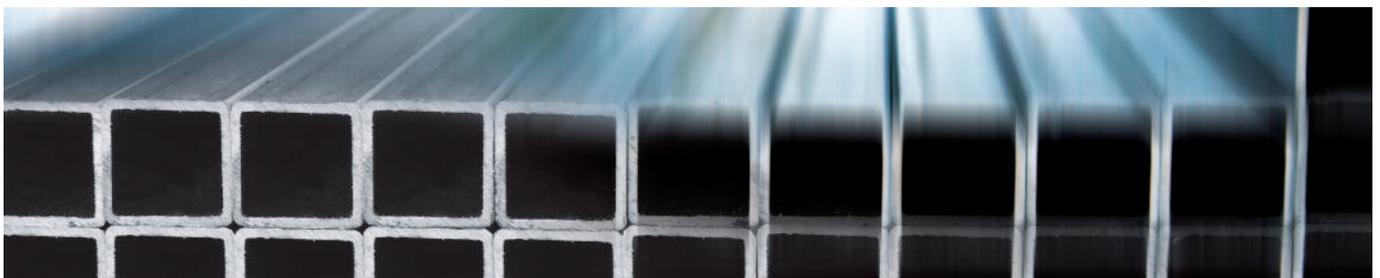
**Lieferzustände:** +N (NBK normalgeglüht), +C (BK zugblank / hart)  
+CR1 / BKM / hart), +CR2 (BKM / weich) etc.

**Oberflächen:** phosphatiert oder nicht phosphatiert,  
außen galvanisch oder elektrolytisch verzinkt  
und/oder teilw. chromatiert

Abnahmeprüfzeugnis gem. DIN EN 10204 / 2.2 / 3.1 oder auf Anfrage

### Werkstoffkurznamen gem. DIN EN 10027-1 / DIN 17006-4

- **Vorangestellter Buchstabe**
  - S Rohre für den Stahlbau
  - P Rohre in druckgeführter Anwendung
  - L Leitungsrohr
  - E Anwendung im Maschinenbau
- **Erste/r nachgestellte/r Buchstabe/n**
  - JR Kerbschlagarbeit 27J bei Raumtemperatur
  - JO Kerbschlagarbeit 27J bei 0° C
  - J2 Kerbschlagarbeit 27J bei -20° C
  - G Füllbuchstabe
  - N normalisiert / normalisierend gewalzt
  - Q vergütet
  - M thermomechanisch gewalzt
- **Zweiter nachgestellter Buchstabe**
  - R Raumtemperatur
  - H Hochtemperatur
  - L Tieftemperatur
  - A Anforderungsklasse A
  - B Anforderungsklasse B
- **Letzter nachgestellter Buchstabe**
  - H Hohlprofil





## ALUMINIUM

**Werkstoffe:** Al 99,5, Al Mg 1/3/5, Al Mg Si 1, Al Mg 4,5 Mn, Al Mg Si 0,5 etc.

Messing  
Kupfer  
Aluminium

### BLECHE

in diversen Festigkeiten  
DIN 1712 / 1725 / 1745 / 1783 / 59600 / 59605

**Formate:** 2000 x 1000 mm  
2500 x 1250 mm  
3000 x 1500 mm  
auf Tafelsheren maßgenau geschnitten

**Sonderbleche:** Duett- / Quintett-Bleche, Hammerschlag

### STABMATERIAL

in Herstellungslängen von ca. 3-6 m  
DIN 1712 / 1725 / 1747

- Rund                                   DIN 1798 / 1799
- Flach                                   DIN 1769 / 1770
- Vierkant                               DIN 1796 / 59700
- Sechskant                             DIN 1797 / 59701
- Winkel- / U-Profile                 DIN 1748 / 1771
- Rund- und Sechskantmaterial in spezieller  
Bohr- und Drehqualität:  
=> Al Zn 4,5 Mg 1, Al Zn Mg Cu, Al Cu Mg Pb

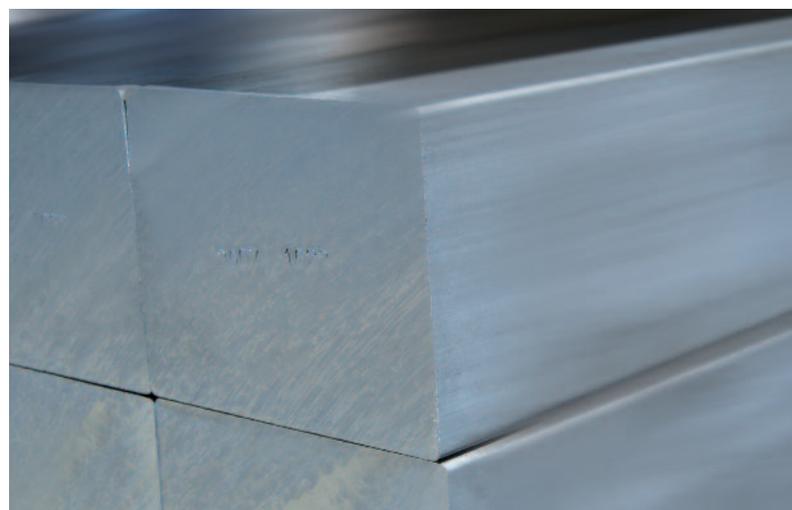
Abnahmeprüfzeugnis gem. DIN EN 10204 / 2.2 / 3.1

### ROHRE

in Herstellungslängen von ca. 3-6 m  
DIN 1712 / 1725 / 1746 / 1748 / 9107 / 1795

**Ausführungen:**

- rund
- quadratisch
- rechteckig



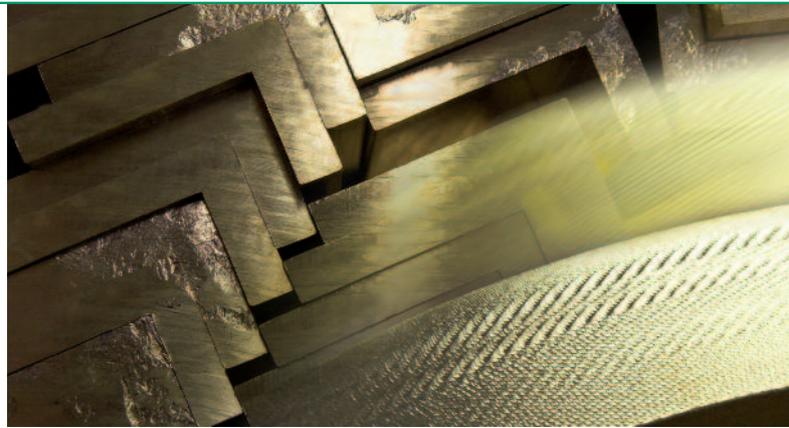
## MESSING

**Werkstoffe:** CU ZN 37 (Ms 63), CU ZN 39 Pb 2/3 (Ms 58),  
CU ZN 40 MN, etc.

### BLECHE

**Ausführungen:** weich, halbhart und hart  
DIN 17660 / 1751 / 17670

**Formate:** 2000 x 600 mm  
2000 x 1000 mm  
2500 x 1250 mm  
auf Tafelscheren maßgenau geschnitten  
Sonderausführung: Tombakbleche



### STABMATERIAL

in Herstellungslängen von ca. 3 m  
DIN 17660 / 17672

- Rund DIN 1756 / 1782
- Flach DIN 1759
- Vierkant DIN 1761
- Sechskant DIN 1763
- Winkel DIN 17674

Abnahmeprüfzeugnis gem. DIN EN 10204 / 2.2 / 3.1

### ROHRE

in Herstellungslängen von 3-5 m  
DIN 17660 / 17671 / 1755 / 59750 / 59752

- Ausführungen:**
- rund
  - quadratisch
  - rechteckig

Sonderprofile auf Anfrage

## KUPFER

**Werkstoffe:** SF-Cu, SE-Cu, E-Cu

### BLECHE

**Ausführungen:** weich, halbhart, hart  
DIN 1787 / 17670 / 1751 / 40500

**Formate:** 2000 x 1000 mm  
2500 x 1250 mm

### STABMATERIAL

in Herstellungslängen von 3-4 m  
DIN 1787 / 40500

- Rund DIN 1756 / 1782
- Flach DIN 1759
- Vierkant DIN 1761 / 17674
- Sechskant DIN 1763 / 17674
- Winkel DIN 17674

Abnahmeprüfzeugnis gem. DIN EN 10204 / 2.2 / 3.1

Sonderprofile aus Anfrage

### ROHRE

in Herstellungslängen von ca. 5 m  
DIN 1787 / 17671 / 1754 / 1786 / 8905 / EN 12735

**Festigkeitsstufen:** R220 (weich); R250 (halbhart); R290 (hart);  
**Lieferformen:** rund, vierkant

- als gerichtete Stangen oder als Ringrohre, Installations-, Kühltankrohre
- Flachkantrohre nach DIN 1787, EN 13600 für z.B. Induktorensulen
- Sonder - Legierungen: CU NI 10 MN 1 FE, (Kupfer-Nickel-Rohre) u.v.m.



## BRONZE

Werkstoff: Cu Sn 6

### BLECHE

Ausführungen: weich, federhart  
DIN 17662 / 17670 / 1751

### RUNDSTANGEN

in Herstellungslängen von ca. 3 m  
DIN 17662 / 17672 / 1756

## ROTGUSS

Werkstoffe: RG 5 - 7, GZ-CU Sn 7 Zn Pb

### STABMATERIAL

in Herstellungslängen von ca. 0,5-3 m  
DIN 1705

- Rundmaterial

### BUCHSEN

in Herstellungslängen von ca. 0,5-3 m  
DIN 1705



## NEUSILBER

Werkstoff: Cu Ni 12 Zn 24

### BLECHE

DIN 17663 / 17670 / 1751

Ausführung: weich, halbhart, hart, federhart

Formate: 2000 x 600 mm u.v.m.

# LIEFERPROGRAMM

## BANDSTAHL

- Rostbeständige Bänder, kalt- oder warmgewalzt, auch oberflächenbehandelt und beschichtet
- Rostbeständiger Federbandstahl, hartgewalzt mit hohen Präzisions- und Planheitsansprüchen
- Bandstahl in C-Güten, weich, gehärtet und poliert
- Bandeisen und Spaltband in DC-Güten, kalt- oder warmgewalzt



Edelstahl  
Rostfrei



Stahl und  
Eisen

## BLECHE • ROHRE • STABMATERIAL

- Rostbeständige, kalt- oder warmgewalzte Bleche
- Rostbeständige Stabstähle, warmgewalzt oder blankgezogen
- Rostbeständige Rohre, geschweißt, auch geschliffen, oder nahtlose Rohre
- Rostbeständige Hohlstähle
- Rostbeständige Drähte
- Stab-, Bau- und Profilstähle, warmgewalzt oder blankgezogen
- Stahl- und Feibleche, Stahl- und Eisenrohre
- Messing, Kupfer, Aluminium und Bronze



Edelstahl  
Rostfrei



Stahl und  
Eisen



Messing  
Kupfer  
Aluminium  
NE-Metalle

## LOHNARBEITEN

- Spalten von Bandstahl
- Schneiden von Blechen
- Sägen von Stabmaterial

**DORP**

### ARTHUR DORP GMBH & CO

Postfach 10 10 43 · 42610 Solingen

Sonnenstraße 12-14 · 42655 Solingen

Tel. +49(0)212/2 23 03-0 · Fax +49(0)212/2 23 03 30

info@dorp.de · www.dorp.de