

BANDSTAHL





Im Jahr 1907 hat Herr Arthur Dorp unser Unternehmen gegründet.

Begonnen wurde mit der Produktion von Rasierklingen sowie Maß- und Federbandstählen. Danach schloss sich für viele Jahrzehnte die Produktion von Ampullenfeilen für die pharmazeutische Industrie an.

Ab Mitte der 30er Jahre kamen dann noch Werksvertretungen verschiedener namhafter Stahl- und Metallwerke hinzu sowie der Schritt zu einem Handelshaus mit Schwerpunkten im Bereich Edelstahl Rostfrei, Stahl, Messing, Neusilber, Celluloid und anderen Kunststoffen.

Ab Mitte der 70er Jahre wurde bedingt durch die Neuorientierung der Stahlwerke der Schritt zum eigenständigen und unabhängigen Edelstahl-, Stahl- und NE- Metallhändler durchgeführt.

Durch die Anschaffung einer Längs- und Querteilanlage sowie einer Bandsäge konnten dann auch kurzfristige Kundenwünsche erfüllt werden.

Ein weiteres Servicemerkmal unseres zertifizierten Unternehmens ist die Lagerhaltung für unsere Kunden. Mit eigenen LKWs sorgen wir für schnelle und flexible Belieferung.

Mit Hilfe qualifizierter Mitarbeiter ist es unser unbedingtes Ziel, im intensiven Dialog mit Kunden und Lieferanten möglichst die Entwicklungen von morgen schon heute zu erkennen.

Wir freuen uns auf die Zukunft - mit Ihnen !



EDELSTAHL ROSTFREI



Werkstoffe

gemäß Gütenorm DIN EN 10088-2 (früher DIN 17440-4)

| W.-Nr. | Kurzbezeichnung DIN / EN | AISI | Festigkeit N / mm | Ausführung |
|--------|-----------------------------|-------|---------------------------|-----------------------------|
| 1.4016 | X 6 CR 17 | 430 | 450 – 600 | geglüht |
| 1.4021 | X 20 CR 13 | 420 | 1400 – 1550 | gehärtet/poliert |
| 1.4028 | X 30 CR 13 | | 1550 – 1700 | gehärtet/poliert |
| 1.4034 | X 46 CR 13 | | 1700 – 1850 | gehärtet/poliert |
| 1.4113 | X 6 CR MO 17 1 | | 480 – 630 | geglüht |
| 1.4301 | X 5 CR NI 18 10 | 304 | 500 – 700 bis ca. 1100 | geglüht hartgewalzt |
| 1.4310 | X 12 CR NI 17 7 | 301 | 1100 – 1800 | hartgewalzt DIN EN 10151 |
| 1.4404 | X 2 CR NI MO 17 13 2 | 316L | 490 – 690 | geglüht |
| 1.4541 | X 6 CR NI TI 18 10 | 321 | 500 – 730 | geglüht |
| 1.4571 | X 6 CR NI MO TI 17 12 2 | 316Ti | 500 – 730 | geglüht |
| 1.4828 | X 15 CR NI SI 20 12 | 309 | 500 – 750 | hitzebeständig/1000° |
| 1.4841 | X 15 CR NI SI 25 20 | 310 | 550 – 800 | hitzebeständig/1150° |





Abmessungen: Breite: 8 - 1000 mm
Stärke: 0,3 - 5 mm
Toleranzen für Spaltbänder gemäß
DIN EN ISO 9445 (früher DIN 10259 oder
für Präzisionsband gemäss DIN 10258)

Ausführungen / Oberflächen:

- 1 D: warmgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzundert, optisch matt (früher DIN 17440-4 Verfahren II A)
 - 2 B: entzundert, kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, leicht nachgewalzt, optisch milchig (früher DIN 17440-4 Verfahren III C)
 - 2 R: entzundert, kaltgewalzt, blankgeglüht, optisch blank (früher DIN 17440-4 Verfahren III D)
 - 2 H: kaltverfestigt bzw. hartgewalzt, optisch zwischen blank und milchig matt (früher DIN 17224 Verfahren III A)
- Auch gebürstet oder geschliffen in den Korngrößen 100, 180, 240 und 320er Korn

Kantenbeschaffenheit:

- geschnittene Kanten
- walzarrundierte Kanten
- messerarrundierte Kanten (gestreht, spanabhebend-arrondiert)

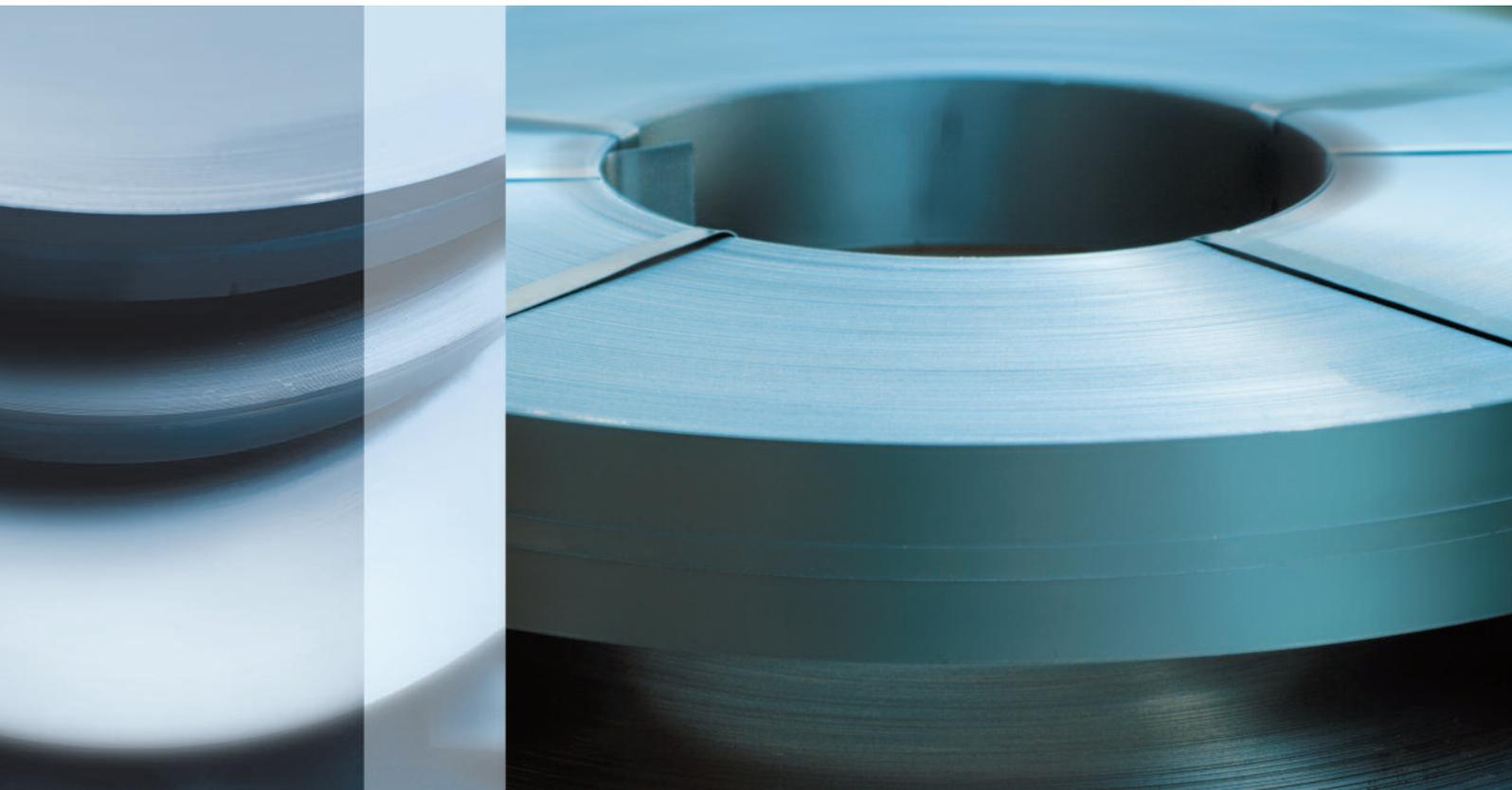


Lieferformen:

- mit oder ohne Papierzwischenlagen, folienbeschichtet in unterschiedlichen Qualitäten je nach den gestellten Ansprüchen
- in Ringen: Ringinnendurchmesser 400 oder 508 mm
Ringaussendurchmesser nach Vereinbarung (bis ca. 1200 mm)
Verpackung auf Einweg- oder Europaletten, Ringe mit Stahlbändern längs und quer abgebunden, unverpackt oder mit Folienhaube
- in Stäben: vom Band gerichtet, Stablänge nach Kundenwunsch

Dokumentierung: mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 -3.1 (2005)

Lieferzeit: aus Vorrat gespalten: ca. 2 - 3 Wochen
aus Werksneufertigung: ca. 3 - 5 Monate



ROSTBESTÄNDIGER FEDERBANDSTAHL

Aus Vorrat gespalten



Werkstoffe: 1.4310

Gütenorm: DIN EN 10088-2 (früher DIN 17224)

Breiten: 6 - 300 mm

Toleranzen: DIN EN ISO 9445 (früher DIN 10258)

Ausführungen: kaltgewalzt, Verfahren 2 H (früher III A)

Kantenbeschaffenheit:

- geschnittene Kanten
- walzarrundierte Kanten, mind. 8 mm Breite
- messerarrondiert (gestrehlte) Kanten, mind. 8 mm Breite

Lieferformen:

- in Ringen, Ringaufmachung nach Ihren Vorgaben,
- RID 400/500 mm, auf Euro- oder Einwegpaletten
- mit Folienabdeckung

Dokumentierung: mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 -3.1 (2005)

Lieferzeit: ca. 2 - 3 Wochen

| Stärke mm | Festigkeit 1100-1300 | Festigkeit 1300-1500 | Festigkeit 1500-1700 |
|-----------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 0,20 | | ● | ● |
| 0,25 | ● | ● | ● |
| 0,30 | ● | ● | ● |
| 0,35 | ● | ● | ● |
| 0,40 | ● | ● | ● |
| 0,45 | ● | ● | ● |
| 0,50 | ● | ● | ● |
| 0,60 | ● | ● | ● |
| 0,70 | ● | ● | ● |
| 0,80 | ● | ● | ● |
| 1,00 | ● | ● | |
| 1,20 | ● | ● | |
| 1,50 | ● | ● | |
| 2,00 | | ● | |



LOHNSPALTEN



Schneiden von zur Verfügung gestellten Bändern aller hier benannten Werkstoffe

Abmessungen: Breite 10 - 350 mm
Stärke 0,3 - 2,0 mm

Lieferzeit: ca. 1 – 2 Wochen

BANDSTAHL IN C-GÜTEN

Aus Neufertigung



Werkstoffe: C 15 E / C 22 E / C 45 E / C 55 S / C 60 S /
C 67 S / C 75 S / C 85 S / C 100 S / 51 Cr V 4 /
100 Cr 6 / 16 Mn Cr 5 / 42 Cr Mo 4 / u.v.a.
gemäß DIN EN 10132-3 und -4
(früher DIN 17222)

Abmessungen: Breite: 10 - 420 mm
Stärken: 0,2 - 4 mm
Toleranzen gemäß DIN EN 10140
(früher DIN 1544)

Ausführungen: MA-RL (weich, glatte Oberfläche) oder weich,
hartgewalzt oder gehärtet, ggfs. Poliert, mit
geschnittenen oder bearbeiteten Kanten, in
Ringern oder Stäben.

Dokumentierung: mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1
(2005)

Lieferzeit: Ca. 6 - 10 Wochen



FEDERBANDSTAHL WEICH

Aus Vorrat gespalten



Werkstoffe: nach DIN-EN 10132-4 (früher DIN 17222)

| W.-Nr. | Kurzname | C | Si | Mn | P max | S max | Cr max | Mo max | Ni max | Zugfestigkeit N/mm | Bruchdehnung A 80 e |
|--------|----------|---------------|---------------|---------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------------------|------------------------|
| 1.1231 | C 67 S | 0,65 -0,72 | 0,15 -0,35 | 0,60 -0,90 | 0,025 | 0,025 | 0,40 | 0,10 | 0,40 | 510-600 | mind. 16% |
| 1.1248 | C 75 S | 0,70 -0,80 | 0,15 -0,35 | 0,60 -0,88 | 0,025 | 0,025 | 0,40 | 0,10 | 0,40 | 510-600 | mind. 15% |

Abmessungen: Breite: 10 - 160 mm
Einschränkung der Breitentoleranz auf max.
0,2 mm möglich
Stärken: 0,3/0,4/0,5/0,6/0,7/0,8/1,0/1,2/1,5 mm
Toleranzen nach DIN-EN 10140
(früher DIN 1544)

Ausführungen: MA-RL (weich, glatte Oberfläche)
Die Kanten sind gratarm geschnitten oder
walzentgratet.
Das Material ist handelsüblich leicht gefettet.

Lieferformen:

- In Ringern mit Ringinnendurchmesser 400 oder 508 mm,
Ringaußendurchmesser 800 - 900 mm oder nach Vereinbarung
kleinere Ringe.
- Verpackung auf Einweg- oder Europaletten, Ringe mit
Stahlbändern längs und quer abgebunden, in Folie eingeschlagen.

Dokumentierung: mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1
(2005)

Lieferzeit: ca. 1 - 2 Wochen

BANDSTAHL C 75 S + QT GEHÄRTET UND POLIERT



Aus Vorrat gespalten

Abmessungen:

Breite: 10 - 240 mm

Stärken in mm: 0,3 0,5 0,6 0,7 0,8

Festigkeiten 1500 1500 1300 1300 1300

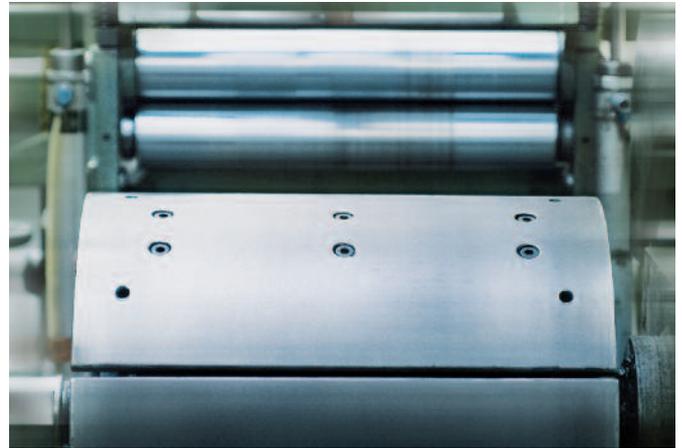
in N/mm: -1700 -1700 -1500 -1500 -1500

Ausführungen:

- Gemäss DIN-EN 10132-4 (früher DIN 17222)
- Bürstenpolitur, leicht gefettet, walzenentgratete Kanten, sonst wie vorstehender weicher Federbandstahl.

Dokumentierung: mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1 (2005)

Lieferzeit: ca. 1 - 2 Wochen



KALTBAND



Aus Neufertigung

Werkstoffe: gemäß Gütenorm DIN EN 10139 (früher DIN 1624)

| W.-Nr. | 1.0330 | 1.0347 | 1.0338 |
|----------------------|----------|----------|---------|
| Kurzname | DC 01 | DC 03 | DC 04 |
| Festigkeiten in N/mm | | | |
| A gegläht: | 270-390 | 270-370 | 270-350 |
| LC | 270-410 | 270-370 | 270-350 |
| C 290 | 290-430 | 290-390 | 290-390 |
| C 340 | 340-490 | 340-440 | 340-440 |
| C 390 | 390-540 | 390-490 | 390-490 |
| C 440 | 440-590 | 440-540 | 440-540 |
| C 490 | 490-640 | 490-590 | 490-590 |
| C 590 | 590-740 | min. 590 | 590-690 |
| C 690 | min. 690 | - | - |

Abmessungen: Breite: 5- 680 mm
Stärke: 0,2 - 5,0 mm
Toleranzen gemäß DIN EN 10140 (früher DIN 1544)

SPALTBAND



Aus Vorrat gespalten

Werkstoffe: nach DIN-EN 10130 (früher DIN 1623)

| W.-Nr. | 1.0330 | 1.0347 | 1.0338 |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| Kurzname | DC 01 | DC 03 | DC 04 |
| früher DIN 1623 | St 1203 | St 1303 | St 1403 |
| verzinkt DIN-EN10142 | DX 51 D+Z | DX 53 D+Z | DX 54 D+Z |

Ausführungen:

Kanten: geschnittene Kanten (GK), Naturkanten (NK), arrundierte Kanten (AK)

Oberflächen: Standard MA-RL
MA = blank (früher BK)
RL = glatte Oberfläche (früher LG) - MB oder MC
MB = risse- und porenfrei (früher RP)
MC = risse- und porenfrei, hellglänzend (früher RPG)

Lieferformen:

- In Ringen: einschichtig gewickelt, Ringinnendurchmesser 400 oder 508 mm, Ringaussendurchmesser nach Wahl oder in Packenhaspelung
Verpackung auf Einweg- oder Europaletten
- In Stäben: vom Band gerichtet, Stablänge nach Kundenwunsch

Dokumentierung: mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1 (2005)

Lieferzeit: ca. 4 - 6 Wochen

Abmessungen: Breite: 5 - 1000mm
Stärke: 0,4 - 3,0 mm
Toleranzen nach DIN EN 10131, (früher DIN 1541), verzinkt DIN EN 10143

Lieferformen:

- Geschnittene Kanten, einschichtig gewickelt, in Ringen oder Stäben, auf Einweg- oder Europaletten

Dokumentierung: mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN-EN 10204-3.1 (2005)

Lieferzeit: ca. 2 - 3 Wochen

LIEFERPROGRAMM

BANDSTAHL

- Rostbeständige Bänder, kalt- oder warmgewalzt, auch oberflächenbehandelt und beschichtet
- Rostbeständiger Federbandstahl, hartgewalzt mit hohen Präzisions- und Planheitsansprüchen
- Bandstahl in C-Güten, weich, gehärtet und poliert
- Bandeisen und Spaltband in DC-Güten, kalt- oder warmgewalzt



Edelstahl
Rostfrei



Stahl und
Eisen

BLECHE • ROHRE • STABMATERIAL

- Rostbeständige, kalt- oder warmgewalzte Bleche
- Rostbeständige Stabstähle, warmgewalzt oder blankgezogen
- Rostbeständige Rohre, geschweißt, auch geschliffen, oder nahtlose Rohre
- Rostbeständige Hohlstähle
- Rostbeständige Drähte
- Stab-, Bau- und Profilstähle, warmgewalzt oder blankgezogen
- Stahl- und Feibleche, Stahl- und Eisenrohre
- Messing, Kupfer, Aluminium und Bronze



Edelstahl
Rostfrei



Stahl und
Eisen



Messing
Kupfer
Aluminium
NE-Metalle

LOHNARBEITEN

- Spalten von Bandstahl
- Schneiden von Blechen
- Sägen von Stabmaterial

DORP

ARTHUR DORP GMBH & CO

Postfach 10 10 43 · 42610 Solingen

Sonnenstraße 12-14 · 42655 Solingen

Tel. +49(0)212/2 23 03-0 · Fax +49(0)212/2 23 03 30

info@dorp.de · www.dorp.de